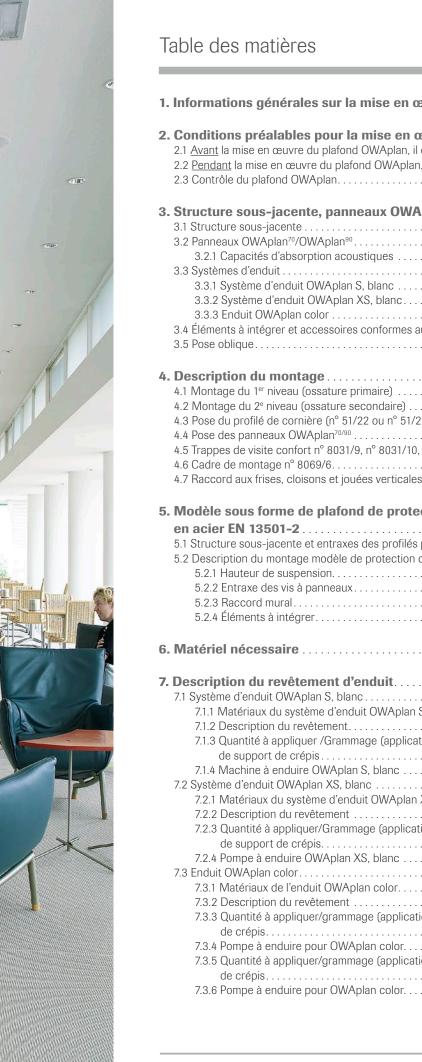


Plafond monolithique enduit sans joint Guide de mise en œuvre pour OWAplan

OWAconsult collection







1.	Informations générales sur la mise en œuvre	4
2	Conditions préalables pour la mise en œuvre	
۷.	2.1 <u>Avant</u> la mise en œuvre du plafond OWAplan, il convient d'observer les prescriptions suivantes :	
	2.2 <u>Pendant</u> la mise en œuvre du plafond OWAplan, il convient d'observer les prescriptions suivantes :	
	2.3 Contrôle du plafond OWAplan.	
3.	Structure sous-jacente, panneaux OWAplan ⁷⁰ /OWAplan ⁹⁰ et systèmes d'enduit	7
	3.1 Structure sous-jacente	
	3.2 Panneaux OWAplan ⁷⁰ /OWAplan ⁹⁰	
	3.3 Systèmes d'enduit	
	3.3.1 Système d'enduit OWAplan S, blanc	
	3.3.2 Système d'enduit OWAplan XS, blanc	
	3.3.3 Enduit OWAplan color	
	3.4 Éléments à intégrer et accessoires conformes au système	
	5.5 F 65C Oblique	
4.	Description du montage	10
	4.1 Montage du 1 ^{er} niveau (ossature primaire)	
	4.2 Montage du 2 ^e niveau (ossature secondaire)	
	4.3 Pose du profilé de cornière (n° 51/22 ou n° 51/27)	
	4.4 Pose des panneaux OWAplan ^{70/90} 4.5 Trappes de visite confort n° 8031/9, n° 8031/10, n° 8031/11 et n° 8031/12	12
	4.6 Cadre de montage n° 8069/6	16
	4.7 Raccord aux frises, cloisons et jouées verticales en plaque de plâtre	
5.	Modèle sous forme de plafond de protection incendie REI 60 sous structure poutre	
	en acier EN 13501-2	
	5.1 Structure sous-jacente et entraxes des profilés pour le modèle de protection contre l'incendie5.2 Description du montage modèle de protection contre l'incendie	
	5.2.1 Hauteur de suspension.	
	5.2.2 Entraxe des vis à panneaux.	
	5.2.3 Raccord mural	
	5.2.4 Éléments à intégrer	19
_	Metárial ná agostra	0.0
υ.	Matériel nécessaire	20
7	Description du revêtement d'enduit	22
/ =	7.1 Système d'enduit OWAplan S, blanc	
	7.1.1 Matériaux du système d'enduit OWAplan S, blanc	
	7.1.2 Description du revêtement.	22
	7.1.3 Quantité à appliquer /Grammage (application humide) de OWAplan S, blanc sur le panneau	0.0
	de support de crépis7.1.4 Machine à enduire OWAplan S, blanc	
	7.2 Système d'enduit OWAplan XS, blanc	
	7.2.1 Matériaux du système d'enduit OWAplan XS, blanc	
	7.2.2 Description du revêtement	23
	7.2.3 Quantité à appliquer/Grammage (application humide) de OWAplan XS, blanc sur le panneau	0.6
	de support de crépis	
	7.3 Enduit OWAplan color.	
	7.3.1 Matériaux de l'enduit OWAplan color	25
	7.3.2 Description du revêtement	25
	7.3.3 Quantité à appliquer/grammage (application humide) de OWAplan color sur le panneau de support	
	de crépis7.3.4 Pompe à enduire pour OWAplan color	
	7.3.5 Quantité à appliquer/grammage (application humide) de OWAplan color sur le panneau de support	∠(
	de crépis	
	7.3.6 Pompe à enduire pour OWAplan color.	26

1. Informations générales sur la mise en œuvre

OWAplan est un système de plafond particulier de haute qualité dont l'apparence dépend essentiellement de la mise en œuvre de la structure sous-jacente et du système d'enduit. Il est déconseillé de procéder au montage et au revêtement de cette structure sans expérience et connaissances dans le domaine des plafonds support de crépis sans joint.

C'est pourquoi OWA propose des **formations sur la réalisation d'un plafond OWAplan**. Dans le cadre de ces formations, le processus de création complet de ce système de plafonds suspendus est transmis aux participants, du montage de la structure sous-jacente et du panneau de laine de minérale aux différents revêtements en enduit en passant par l'enduit selon le principe d'exercices pratiques. Dans la mesure où le montage de la structure sous-jacente et des panneaux de laine de roche ne doit pas être effectué par la société de revêtement certifiée, le conseiller technique responsable ou le technicien OWAplan, Kevin Fischer, doit préalablement instruire de manière détaillée et complète les participants pour ces étapes du travail. Pour cela, il est nécessaire de convenir d'un rendez-vous à l'avance avec OWA. Contact par téléphone : +49 9373 201-450 ou 304. Comme il s'agit d'un produit de construction certifié, il n'est possible de guider le montage que si tous les composants du système ont été acquis chez OWA.

Classification du comportement au feu en tant que produit de construction

En matière de classification du comportement au feu selon la norme EN 13501-1, le produit de construction OWAplan plafond acoustique de support de crépis sans joint S 7 a été classé dans la catégorie A2-s1,d0 – non combustible et reconnu kit de plafond CE. Les quantités prescrites dans le rapport de contrôle correspondant ainsi que les composants du système qui sont mentionnés doivent donc impérativement être respectés et utilisés. En cas d'utilisation d'autres composants non certifiés, les qualités du produit de construction OWAplan^{70/90} déterminantes pour le système ne sont pas garanties.

Marquage conformément à la directive européenne Produits de construction (EU-BauPV)

Le système S 7 OWAplan est certifié et marqué conformément à la directive européenne Produits de construction n° 305/2011. L'exposition nécessaire associée d'une déclaration de performance (DoP – Declaration of Performance) est ainsi garantie pour la structure sous-jacente, le panneau de laine de roche et le système d'enduit. Vous trouverez le numéro DoP (Declaration of Performance) sur l'emballage.

Système d'enduit

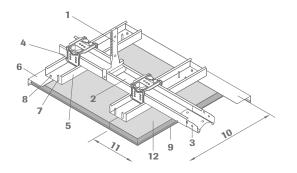
OWAplan S, blanc OWAplan XS, blanc OWAplan color, Couleur RAL/NCS sur demande

De plus amples informations sur le système enduit et son utilisation sont disponibles sur demande ou peuvent être obtenues dans notre vidéo « *Installation – Système S 7 / OWAplan* » disponible sur le site Internet www.owa.de.

Manipulation, transport et stockage des panneaux de laine de roche

Les cartons de panneaux ne doivent être transportés qu'à l'horizontale et par 2 personnes. Lors de la dépose sur le sol, ne pas les mettre sur un coin ou un bord. Les stocker dans un endroit sec et sur une surface plane et pas sur un sol humide. Il y a une couche intermédiaire de carton comme protection sur chaque panneau. Il faut découper avec précaution l'emballage en carton et le retirer sans endommager les panneaux. Il est recommandé de séparer le carton également sur les faces avant si bien que le carton s'ouvre complètement. Il est conseillé que 2 personnes retirent systématiquement du carton plein 1 panneau de chaque face avant pour éviter des endommagements des chants des panneaux ou de la face visible.

2. Conditions préalables pour la mise en œuvre



- 1 Patte de suspension à vernier partie inférieure n° 2001, écartement ≤ 1000 mm
- 2 Profilé porteur primaire CD 60/27 n° 2003, écartement ≤ 1000 mm
- 3 Connecteur longitudinal n° 2005
- 4 Raccord en croix n° 2004
- **5** Profilé porteur de panneaux CD 60/27 n° 2003, écartement \leq 400 mm
- 6 Profilé mural n° 5122 ou n° 51/27
- 7 Vis à panneaux n° 2019, écartement ≤ 300 ou 400 mm
- 8 Vis autotaraudeuse n° 2024
- 9 Revêtement en enduit
- 10 Largeur du panneau
- 11 Longueur du panneau
- 12 Panneau de support d'enduit OWAplan



2.1 <u>Avant</u> la mise en œuvre du plafond OWAplan, il convient d'observer les prescriptions suivantes :

- Le chantier doit être propre et sec.
- La norme EN 13964 décrit une condition sur le chantier de > +7 °C. Le revêtement pourrait être réalisé jusqu'à une température de +5 °C.
- Le taux d'humidité relative ne doit pas dépasser 70 %..
- Il convient d'utiliser les éléments de construction originaux en conformité avec le système.
- Tous les plans de montage des éléments à intégrer nécessaires doivent être disponibles avant le début des travaux.
- Tous les raccord muraux doivent être, par principe, montés de façon flottante.
- Les joints de dilatation du bâtiment doivent être pris en considération dans le plafond OWAplan.
- Tous les aménagements éventuellement nécessaires ont été réalisés avant le montage des panneaux OWAplan. Une concertation entre les artisans plaquistes, électriciens et autres est indispensable.
- Seul des installateurs certifiés sont autorisées à se charger de l'enduit et du revêtement en enduit. Le certificat doit être présenté pendant la phase d'offres (voir point 1).
- Les exigences de qualité supérieures concernant les propriétés de surface, comme par exemple l'utilisation de la sous-toiture dans des conditions de luminosité naturelles ou artificielles insuffisantes, doivent être préalablement convenues.
- Il convient d'éviter toute lumière artificielle diffusant depuis le bas ou le côté sur la surface du plafond (p. ex. projecteur, éclairage indirect). En cas d'impossibilité, il convient de poncer et d'enduire le plafond dans les conditions d'éclairage qui existeront lors de l'utilisation. Cette qualité accrue de surface doit faire l'objet d'un accord préalable.

En ce qui concerne les exigences de protection contre l'incendie, il convient de respecter l'entraxe maximum des profilés porteurs, des pattes de suspension à vernier, des vis à panneaux ainsi que les hauteurs de suspension minimales délivrées par le certificat. En outre, la mise en œuvre avec un joint creux est impossible.

2.2 Pendant la mise en œuvre du plafond OWAplan, il convient d'observer les prescriptions suivantes :

- Le système de plafond monté (structure sous-jacente et panneaux OWAplan^{70/90}) doit être validé pour le revêtement par la société de revêtement.
 Les améliorations ultérieures réclamées par la société de revêtement doivent impérativement être exécutées.
- Tous les temps de séchage indiqués doivent être respectés.
- Toutes les installations additionnelles doivent être détachées du plafond brut.
- Il est conseillé de vérifier quotidiennement la température ambiante, l'humidité de l'air et la température extérieure au moment de la mise en œuvre.
- En cas d'empêchement des travaux de montage en raison d'aléas externes, dont la société chargée de la mise en œuvre ne peut être tenue pour responsable, et en cas de différences par rapport aux conditions de mise en œuvre prescrites dans la présente instruction en termes de montage, de temps de séchage, etc., toute préoccupation doit impérativement être signalée par écrit au maître d'ouvrage. (VOB/B §6)

2.3 Contrôle du plafond OWAplan

L'examen final de la planéité et de la finition de la surface ne doit avoir lieu qu'en présence d'une lumière diffuse et pas avec une lumière artificielle comme par ex. provenant des projecteurs de chantier. Il n'est pas toujours possible d'empêcher que des joints soient visibles. Des différences minimes (également dans les limites des tolérances) peuvent être visibles en cas de lumière rasante.

Il faut discuter préalablement avec l'expert OWAplan des situations d'éclairage inhabituelles existant dans le bâtiment.

3. Structure sous-jacente, panneaux OWAplan⁷⁰/OWAplan⁹⁰ et systèmes d'enduit

3.1 Structure sous-jacente

Il convient d'utiliser exclusivement les pièces d'assemblage des profilés OWAconstruct mentionnées ci-après. Les entraxes indiqués doivent impérativement être respectés. Les écarts risquent d'avoir un impact négatif sur l'apparence ultérieure du plafond OWAplan ou de le modifier.

- patte de suspension à vernier n° 2001 entraxe max. = 1000 mm + 2 broches de verrouillage n° 76
- profilé CD n° 2003 (profilé porteur ossature primaire), 60 x 27 x 0,6 mm entraxe max. = 1000 mm
- profilé CD n° 2003 (profilé porteur de panneaux), 60 x 27 x 0,6 mm entraxe max. = 400 mm
- raccord en croix n° 2004
- connecteur longitudinal n° 2005
- vis à panneaux n° 2019 entraxe max. = 300 ou 400 mm
- profilé de cornière n° 51/22 ou n° 51/27 pour raccord mural en pose flottante (fixation à la structure sous-jacente)
- vis autotaraudeuse n° 2024 pour profilé de cornière n° 51/22 ou n° 51/27 entraxe max. = 400 mm
- Suspente en U nº 2012 pour montage incliné / avec suspension directe, à raccourcir sur place,, entraxe max. = 1000 mm
- Partie inférieure de la suspension Nonius pour montage incliné n° 2013 doit être reliée au n° 2012 sur site

3.2 Panneaux OWAplan⁷⁰/OWAplan⁹⁰

Les panneaux OWAplan^{70/90} sont des panneaux de laine de minérale doublés fibre de verre sur la face avant en usine. Avant le montage, il faut réaliser, sur le chantier, une bordure sans non-tissé d'env. 30 mm sur tout le pourtour en utilisant un rabot à une main. Celui-ci correspond plus tard à la largeur qui sera enduite de OWAplan Filler. Les panneaux sont fixés au moyen de vis à panneaux spéciales sur la construction en profilés CD et sont assemblés bord à bord serré. Avant l'enduit, une bande tissée (OWAplan Tape) est collée sur le bord réalisé sans non-tissé sur le chantier. L'enduction des joints vifs des panneaux vise à créer un niveau de plafond homogène et étanche (de plus amples informations au point 4.4, page 10).

Bord du panneau : K3

Classe de matériaux : A2-s1,d0 selon DIN EN 13501-1 Dimensions des panneaux : OWAplan⁷⁰: 2400 x 1200 x 20 mm

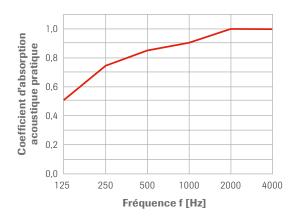
OWAplan90: 2400 x 1200 x 25 mm

Partie visible des panneaux : doublée fibre, blanche

OWAplan70*

3.2.1 Capacités d'absorption acoustiques

Panneaux OWAplan⁹⁰ doublés fibre, dimensions 2400 x 1200 mm, épaisseur 25 mm



Fréq. [Hz]	$\alpha_{ extsf{p}}$
125	0,40
250	0,55
500	0,55
1000	0,70
2000	0,90
4000	1,00
NRC	0,70
α_{w}	0,65
SRA	0,80

'	
Fréq. [Hz]	$\alpha_{\mathbf{p}}$
125	0,50
250	0,75
500	0,85
1000	0,90
2000	1,00
4000	1,00
NRC	0,90
$\alpha_{\mathbf{w}}$	0,90
SRA	0,95

OWAplan90*

3.3 Systèmes d'enduit

3.3.1 Système d'enduit OWAplan S, blanc

OWAplan Tape, bande tissée OWAplan Filler, enduit à joint

OWAplan S, Acoustic Coating 60/2, blanc, produit humide enduit de finition

3.3.2 Système d'enduit OWAplan XS, blanc

OWAplan Tape, bande tissée OWAplan Filler, enduit à joint

OWAplan S, Finest Acoustic Coating 27/990H, blanc, produit sec enduit de finition

3.3.3 Enduit OWAplan color

OWAplan Tape, bande tissée OWAplan Filler, enduit à joint

OWAplan color, Colored Acoustic Coating 162, couleur RAL/NCS sur demande, produit humide

^{*} Les capacités d'absorption acoustiques se réfèrent à OWAplan S, blanc et à OWAplan XS, blanc. OWAplan color peut entraîner une réduction minimale des capacités d'absorption acoustiques en fonction de la couleur choisie. Pour de plus amples informations, veuillez contacter notre service à la clientèle.

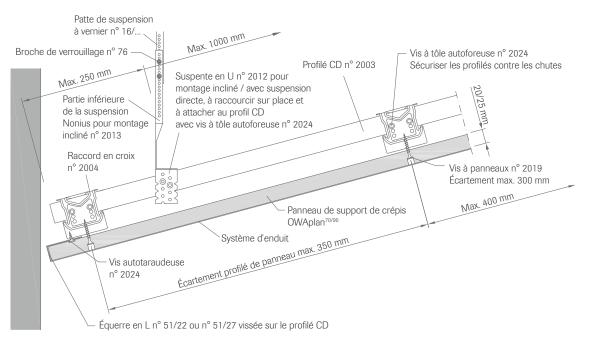
3.4 Éléments à intégrer et accessoires conformes au système

- trappe de visite confort n° 8031/9, 340 x 340 mm (dimensions extérieures) pour les panneaux OWAplan⁷⁰ de 20 mm, sans panneau OWAplan

- trappe de visite confort n° 8031/10, 540 x 540 mm (dimensions extérieures) pour les panneaux OWAplan⁷⁰ de 20 mm, sans panneau OWAplan
- trappe de visite confort n° 8031/11, 340 x 340 mm (dimensions extérieures) pour les panneaux OWAplan⁹⁰ de 25 mm, sans panneau OWAplan
- trappe de visite confort n° 8031/12, 540 x 540 mm (dimensions extérieures) pour les panneaux OWAplan⁹⁰ de 25 mm, sans panneau OWAplan
- patte de suspension à vernier n° 17/81 + extension n° 16/... pour trappe d'entretien Comfort, + 2 ou 4 pièces par trappe d'entretien (cf. point 4.6)
- cadre de montage n° 8069/6 (en 2 parties), pour l'intégration de Downlights. Le cadre est fixé sur les profilés CD du profilé porteur de panneaux et peut être déplacé ou positionné pendant la phase de montage (cf. point 4.7).
- Sur le chantier, le panneau en laine de minérale OWAplan^{70/90} doit être découpé aux dimensions de la trappe de visite. Il faut réaliser un bord sans non-tissé d'env. 30 mm sur tout le pourtour en utilisant un rabot à une main avant de coller le panneau dans le couvercle de la trappe de visite en utilisant la colle n° 99/24.
- Sur le chantier, il faut également réaliser un bord sans non-tissé d'env. 30 mm en utilisant le rabot à une main sur la section de plafond qui est contiguë à la trappe de visite.
- Sur le chantier, une bande tissée (OWAplan Tape) est collée avant l'enduit sur le bord sans non-tissé réalisé (aussi bien sur la section de plafond qui est contiguë à la trappe de visite, que sur le panneau de plafond qui se trouve dans le couvercle de la trappe de visite).

3.5 Pose oblique

Coupe longitudinale pose oblique :

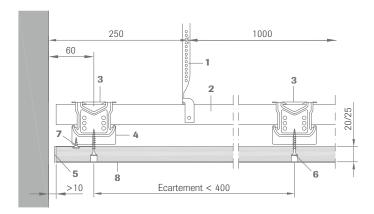


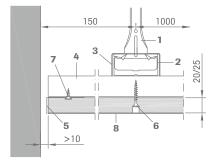
4. Description du montage

4.1 Montage du 1^{er} niveau (ossature primaire)

Montage avec profilés CD (n° 2003) et pattes de suspension à vernier (n° 2001, n° 16/..., n° 76) avec entraxe max. des profilés CD de 1000 mm.Le premier et le dernier des profilés CD doivent être installés à un entraxe max. de 150 mm du mur. Toute la construction doit être installée à l'horizontale. L'entraxe max. des pattes de suspension à vernier par rapport au mur est de 250 mm max. L'entraxe des pattes de suspension à vernier entre elles est de 1000 mm max. Le raccordement entre les profilés CD est assuré avec les connecteurs longitudinaux (n° 2005).

(En ce qui concerne les exigences de protection contre l'incendie, il convient de respecter les entraxes max. entre les profilés CD et les pattes de suspension ainsi que les hauteurs minimales de pattes de suspension indiquées par le certificat actuellement en vigueur – cf. point 5 de la présente instruction de mise en œuvre.)

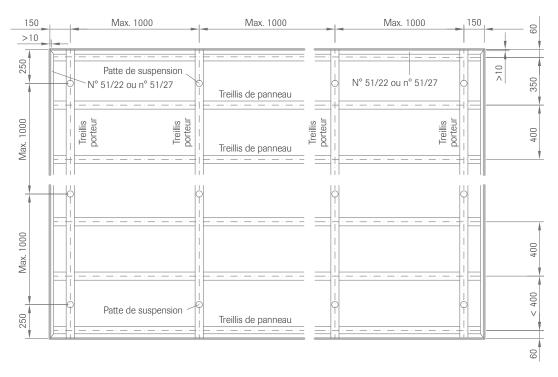




- Patte de suspension à vernier partie inférieure
- 2 Profilé porteur ossature primaire CD
- 3 Raccord en croix
- 4 Profilé porteur de panneaux CD
- **5** Équerre n° 5122 ou n° 51/27
- 6 Vis à panneaux
- 7 Vis autotaraudeuse
- 8 Système d'enduit

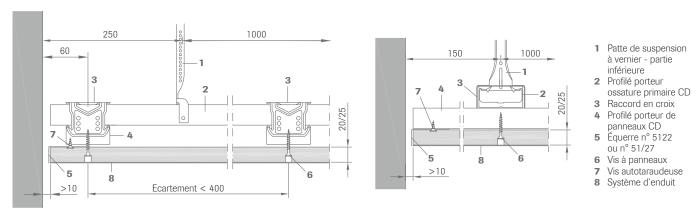
4.2 Montage du 2^e niveau (ossature secondaire)

Montage avec profilés CD (n° 2003) avec entraxe max. de 400 mm. Le premier et le dernier des profilés CD doivent être installés à un entraxe max. de 60 mm du mur. Fixation au profilé porteur ossature primaire au moyen du raccord en croix (n° 2004). Celui-ci doit d'abord être intégré le long du profilé CD dans le profilé CD, de telle sorte que les deux extrémités entrent dans le bord incurvé du profilé CD. Il faut ensuite insérer le raccord dans le bord opposé et incurvé du profilé CD. Le raccordement entre les profilés CD est assuré avec le connecteur longitudinal (n° 2005).



4.3 Pose du profilé de cornière (n° 51/22 ou n° 51/27)

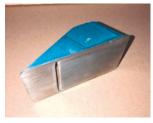
Le montage du profilé angulaire n° 51/22 pour les panneaux OWAplan⁷⁰ de 20 mm et du profilé angulaire n° 51/27 pour les panneaux OWAplan⁹⁰ de 25 mm doit être réalisé en tant que connexion murale coulissante continue aux profils CD de la grille du panneau. Le profilé de cornière est fixé par les vis autotaraudeuses n° 2024 à une entraxe des profilés de max. 400 mm sur les profilés CD. Distance du profilé de cornière par rapport au mur ≥ 10 mm.



Pour la protection incendie, aucun joint creux n'est autorisé - voir le point 5 de ce guide de mise en œuvre.

OWAplan OWAplan

4.4 Pose des panneaux OWAplan^{70/90}





Avant le montage des panneaux OWAplan^{70/90}, il faut réaliser un bord sans non-tissé d'env. 30 mm sur tout le pourtour au moyen du rabot à une main. Le montage a lieu avec les vis à panneaux (n° 2019) à une entraxe des profilés de 300 ou 400 mm. Les perforations ou les ouvertures à obturer ultérieurement doivent être refermées avec les éléments de panneaux OWAplan correspondants. Le vissage aux profilés

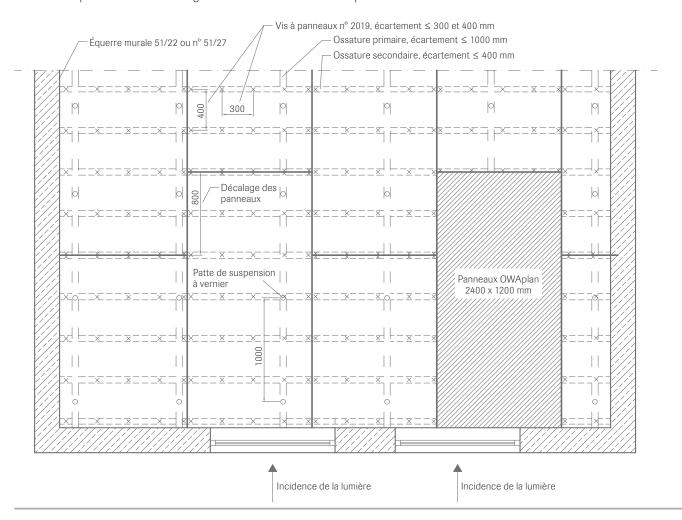
CD s'effectue toujours depuis le milieu du panneau vers l'extérieur.Les têtes des vis doivent alors être cachées 5 - 8 mm derrière la face inférieure du panneau OWAplan (voir le détail « Installation des vis »).

Remarque : Les arêtes longitudinales des panneaux doivent toujours être montées en direction de l'incidence de la lumière du jour (direction de la lumière principale) !

Pour le montage, il faut tenir compte des tableaux de la planéité 1 - 3 conformément aux tolérances dans la construction immobilière indiquées dans la DIN 18202.

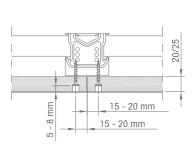
Poser les panneaux bout à bout dans le même sens de pose en respectant un décalage des joints de 800 mm minimum dans le sens perpendicualaire au sens de pose. Pour les panneaux d'ajustage qui sont posés de manière adjacente à un panneau suivant, l'arête de coupe doit être libérée d'env. 30 mm de fibre. Il est possible pour cela d'utiliser un rabot tenu par une seule main (par ex. marque « David combischaaf 647104 »). Il est interdit d'utiliser des panneaux d'ajustage de moins de 800 mm.

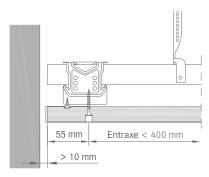
Il faut tracer les lignes auxiliaires éventuellement nécessaires pour le montage des panneaux en utilisant un appareil laser. Il est interdit de tracer les lignes auxiliaires avec un crayon ou objet similaire sur la fibre du panneau OWAplan. Il n'est plus possible de les enlever après avoir fini et ces lignes se voient éventuellement plus tard sur la surface de l'enduit.



Pose des vis

Il faut utiliser des vis à panneaux n° 2019 avec un entraxe max. de 300 ou 400 mm. Elles doivent être vissées une profondeur d'environ 5 à 8 mm du bord inférieur du panneau. Il faut veiller à mettre les vis à panneaux à une distance au bord de 15 à 20 mm dans la zone des joints vifs des panneaux. Il faut maintenir une distance de 55 mm au bord du profilé mural dans la zone du raccordement mural.





Remarque



Lors de l'utilisation d'un lève-panneaux, il faut faire attention à ce qu'il n'y ait aucune marque de pression sur le panneau de base. Les panneaux OWAplan seraient sinon trop pressés contre la structure de profilé CD.

Même, si l'on utilise un casque pour soutenir les panneaux pendant le montage, il peut en résulter des enfoncements visibles plus tard. Il faut l'éviter. Il faut donc manipuler les panneaux avec beaucoup de soin.

4.5 Trappes de visite confort n° 8031/9, n° 8031/10, n° 8031/11 et n° 8031/12

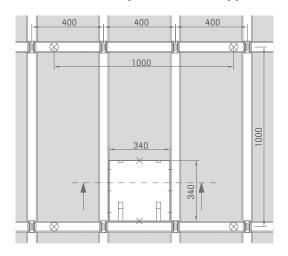
Très souvent, il convient lors de la pose d'un plafond sans joint OWAplan d'intégrer des trappes d'entretien.

N° 8031/9 (340 x 340 mm) pour les panneaux OWAplan⁷⁰ de 20 mm, sans panneau OWAplan N° 8031/10 (540 x 540 mm) pour les panneaux OWAplan⁷⁰ de 20 mm, sans panneau OWAplan N° 8031/11 (340 x 340 mm) pour les panneaux OWAplan⁹⁰ de 25 mm, sans panneau OWAplan N° 8031/12 (540 x 540 mm) pour les panneaux OWAplan⁹⁰ de 25 mm, sans panneau OWAplan Pattes de suspension nécessaires, voir point 3.4

Il faut ici absolument observer les points suivants :

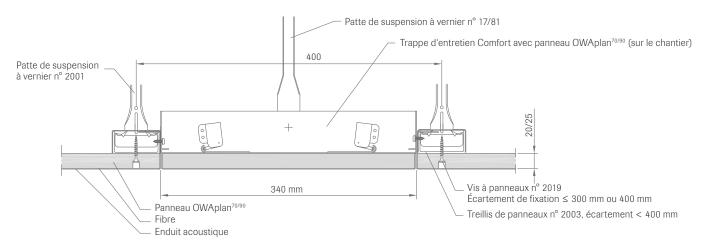
- La position exacte des trappes d'entretien doit correspondre à la structure sous-jacente du sous-plafond.
- Au niveau du sous-plafond, les pattes de suspension à vernier doivent être mises en œuvre selon le nombre et le poids des trappes d'entretien prévues (cf. vues de dessus du plafond).
- La taille de l'ouverture de plafond doit correspondre aux cotes extérieures de la trappe d'entretien à installer.
- Les trappes d'entretien doivent être mises en œuvre avant le montage des panneaux.
- En cas d'utilisation de la trappe d'entretien n° 8031/10 ou n° 8031/12, le profilé CD prévu au niveau de la trappe d'entretien doit être sectionné en conséquence. Il convient alors de rajouter deux profilés CD d'une longueur de 1000 mm et de les suspendre à partir du plafond brut (cf. vue de dessus du plafond 540 x 540 mm).
- Sur le chantier, le panneau en laine de minérale OWAplan^{70/90} doit être découpé aux dimensions de la trappe de visite. Il faut réaliser un bord sans non-tissé d'env. 30 mm sur tout le pourtour en utilisant un rabot à une main avant de coller le panneau dans le couvercle de la trappe de visite en utilisant la colle n° 99/24.
- Sur le chantier, il faut également réaliser un bord sans non-tissé d'env. 30 mm en utilisant le rabot à une main sur la section de plafond qui est contiguë à la trappe de visite.
- Sur le chantier, une bande tissée (OWAplan Tape) est collée avant l'enduit sur le bord sans non-tissé réalisé (aussi bien sur la section de plafond qui est contiguë à la trappe de visite, que sur le panneau de plafond qui se trouve dans le couvercle de la trappe de visite).

Vue de dessus du plafond avec trappe d'entretien 340 x 340 mm :

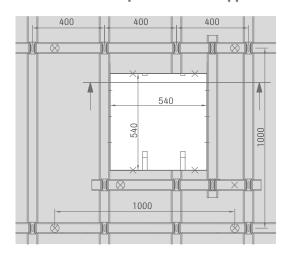


- \times = 2 pattes de suspension supplémentaires n° 17/81 + extension n° 16/... + broche de verrouillage n° 76 (2x)
- \otimes = Patte de suspension à vernier n° 2001

Section de la trappe d'entretien n° 8031/9 ou n° 8031/11:



Vue de dessus du plafond avec trappe d'entretien 540 x 540 mm :

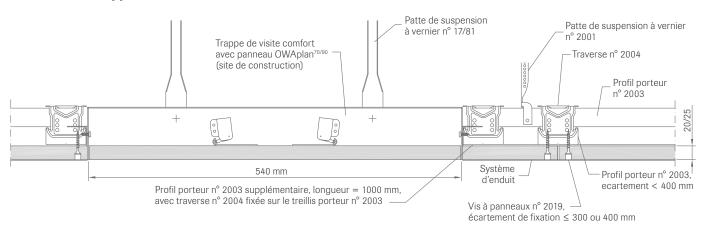


Profilé porteur ossature primaire n° 2003 supplémentaire, longueur = 1000 mm, avec raccord en croix n° 2004 fixé sur le profilé porteur de panneaux n° 2003

- \times = 4 pattes de suspension supplémentaires n° 17/81

 - + extension n° 16/... + broche de verrouillage n° 76 (2x)
- \otimes = Patte de suspension à vernier n° 2001

Section de la trappe d'entretien n° 8031/10 ou n° 8031/12:



La trappe d'entretien est introduite du bon côté dans l'ouverture, puis ajustée et vissée 6 fois avec les profilés CD. L'ajustage précis peut se faire au niveau des fixations des charnières et du mécanisme de fermeture en desserrant les vis cruciformes et en effectuant un déplacement vertical au niveau du trou oblong. La trappe d'entretien doit être confectionnée sur le chantier avec le panneau OWAplan et sera ensuite revêtue avec le système d'enduit conformément aux prescriptions du fabricant. Une fois le revêtement effectué, la trappe doit être ouverte, nettoyée et rendue accessible.

La trappe **s'ouvre** en appuyant vers le haut de l'élément ouvrant puis en le rabaissant immédiatement. La trappe **se referme** en appuyant légèrement. Ce faisant, on doit entendre le mécanisme de fermeture s'enclencher. Il est recommandé de toujours se munir de gants de montage propres pour ouvrir et fermer la trappe.





4.6 Cadre de montage n° 8069/6





Pour l'installation de Downlights, il convient d'utiliser le cadre de montage n° 8069/6 (en 2 parties). Un cadre de montage est nécessaire pour chaque downlight. Les cadres doivent être posés avec le chant sur les profilés CD. Il faut choisir l'écart des cadres entre eux en fonction du diamètre du Downlight.

Ce faisant, il convient de tenir compte du fait que le dispositif de pince du Downlight reposera ultérieurement sur le cadre et qu'il ne dépassera pas du bord du trou. L'échancrure pour le Downlight peut être découpée avec le couteau rotatif n° 99/16. Il convient d'adapter la taille de la découpe en fonction du diamètre du Downlight. Installation <u>avant</u> le montage des panneaux!

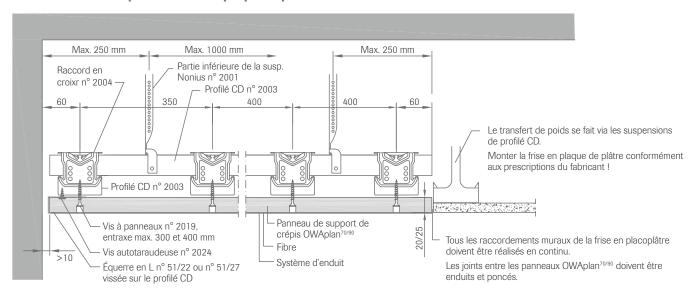
Il faut utiliser le cadre de montage pour les Downlights pesant à partir de 250 g - 2,5 kg/pièce. Les Downlights pesant 250 g/pièce ou plus doivent être suspendus en plus au plafond brut.

Le câblage électrique doit être effectué avant de fermer le plafond. Il convient de prévoir des câbles de longueurs suffisantes. La fonctionnalité de l'éclairage doit être vérifiée avant l'installation car il ne sera plus possible d'effectuer une modification a posteriori.

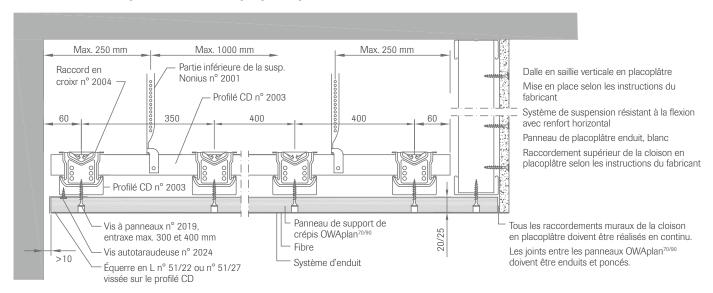
Pour la protection incendie, il convient d'équiper tous les percements du plafond de capots anti-feu. Cf. point 5 du présent guide de mise en œuvre.

4.7 Raccord aux frises, cloisons et jouées verticales en plague de plâtre

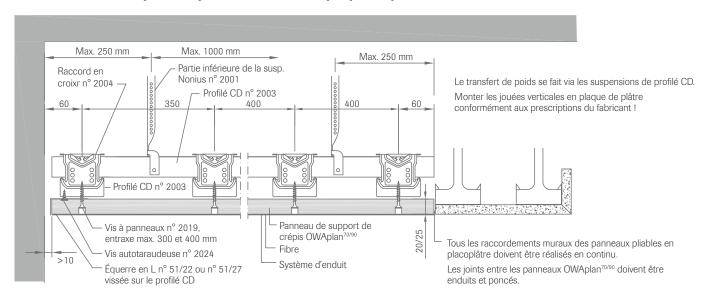
Raccord de S 7 OWAplan à la frise en plaque de plâtre :



Raccord de S 7 OWAplan à la cloison en plaque de plâtre :



Raccord de S 7 OWAplan aux jouées verticales en plaque de plâtre :

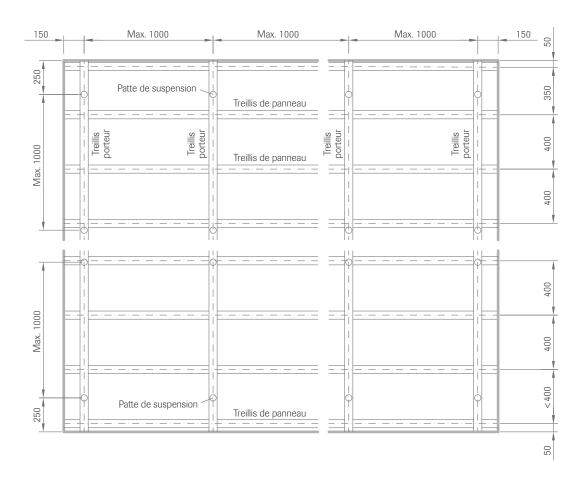


5. Modèle sous forme de plafond de protection incendie REI 60 sous structure poutre en acier EN 13501-2

Il convient d'utiliser exclusivement les pièces d'assemblage des profilés OWAconstruct mentionnées ci-après. Il convient de respecter impérativement les entraxes du certificat d'essai.

5.1 Structure sous-jacente et entraxes des profilés pour le modèle de protection contre l'incendie

- hauteur minimale de suspension ≥ 250 mm
- patte de suspension à vernier n° 2001 entraxe max. = 1000 mm, entraxe de la limite externe max. 250 mm
- profilé CD n° 2003 (ossature primaire porteuse), 60 x 27 x 0,6 mm entraxe max. = 1000 mm, entraxe de la limite externe max. 150 mm
- profilé CD n° 2003 (ossature de panneaux), 60 x 27 x 0,6 mm entraxe max. = 400 mm, entraxe de la limite externe max. 50 mm
- raccord en croix n° 2004
- connecteur longitudinal n° 2005
- vis à panneaux n° 2019, entraxe max.= 150 mm ou 400 mm
- raccord mural avec joints à recouvrement, en continu sans cornière de rive n° 51/22 ou n° 51/27, distance maxi. entre le panneau OWAplan^{70/90} et le mur ≤ 3 mm



5.2 Description du montage modèle de protection contre l'incendie

Pour le modèle de protection contre l'incendie, le montage se déroule de la même façon que celle indiquée dans les directives générales de montage, sous les points 4.1 à 4.5 du présent guide de mise en œuvre, à ceci près qu'il faut respecter les entraxes nécessaires pour le modèle de protection contre l'incendie (voir également exemple de montage protection contre l'incendie) mentionnés au point 5.1 ainsi que les directives supplémentaires suivantes :

5.2.1 Hauteur de suspension

Hauteur minimale de suspension ≥ 250 mm.

5.2.2 Entraxe des vis à panneaux

En ce qui concerne le modèle de protection contre l'incendie, l'entraxe des vis à panneaux n° 2019 est réduit à max. 150 mm ou 400 mm.

5.2.3 Raccord mural

Les exigences anti-incendie interdisent un joint creux ouvert. Les panneaux doivent se rabouter contre la limite extérieure **sans** profil angulaire.

5.2.4 Éléments à intégrer

Il faut équiper le dos de tous les éléments à intégrer comme par ex. les luminaires encastrés, les Downlights, les trappes d'entretien, etc., de capots anti-feu OWA. Exécution conformément au certificat d'essai.

La mallette anti-feu doit être fabriquée à partir de panneaux coupe-feu MINOWA® de 15 mm, n° 00082673 sur le chantier.

6. Matériel nécessaire

Matériels nécessaires par m² (valeurs de référence) :

Dimensions des panneaux en mm, poids de la structure sous-jacente env. 2,5 kg/m², env. 5 kg/m² pour les panneaux OWAplan⁷⁰ et env. 4,5 kg/m² pour les panneaux OWAplan90

N°	Désignation	2400 x 1200 x 20 mm 2400 x 1200 x 25 mm
2001	Patte de suspension à vernier, partie inférieure	1 pièce
16/	Patte de suspension à vernier, partie supérieure	1 pièce
76	Broche de verrouillage	2 pièce
2012	Suspente en U n° 2012 pour montage incliné / avec suspension directe	1 pièce
2013	Partie inférieure de la suspension Nonius pour montage incliné	1 pièce
2003	Profilé CD	3,5 m
2004	Raccord en croix	2,5 pièces
2005	Connecteur longitudinal	0,9 pièces
2019*1	Vis à panneaux	15 pièces 26 pour le modèle de protection contre l'incendie
2024	Vis autotaraudeuse	2,5 pièces/m, sauf sur les modèles de protection anti- incendie
51/22	Profilé de cornière pour les panneaux OWAplan ⁷⁰ de 20 mm	
51/27	Profilé de cornière pour les panneaux OWAplan ⁹⁰ de 25 mm	En fonction du projet, sauf sur les modèles de
51/22-0	Profilé de cornière cintré en mètres longueur pour les panneaux OWAplan ⁷⁰ de 20 mm	protection anti-incendie
51/22-0	Profilé de cornière en demi-cintres de colonnes jusqu'à d = 1 500 mm, par pièce, pour les panneaux OWAplan ⁷⁰ de 20 mm	protection and internal
51/27-0	Profilé de cornière cintré en mètres longueur pour les panneaux OWAplan ⁹⁰ de 25 mm	
51/27-0	Profilé de cornière en demi-cintres de colonnes jusqu'à d = 1 500 mm, par pièce, pour les panneaux OWAplan ⁹⁰ de 25 mm	
8069/6	Cadre de montage	En fonction du projet
8031/9*2	Trappe d'entretien 340 x 340 mm + n° 17/81 pour les panneaux OWAplan ⁷⁰ de 20 mm	En fonction du projet
8031/10*2	Trappe d'entretien 540 x 540 mm + n° 17/81 pour les panneaux OWAplan ⁷⁰ de 20 mm	En fonction du projet
8031/11*2	Trappe d'entretien 340 x 340 mm + n° 17/81 pour les panneaux OWAplan ⁹⁰ de 25 mm	En fonction du projet
8031/12*2	Trappe d'entretien 540 x 540 mm + n° 17/81 pour les panneaux OWAplan ⁹⁰ de 25 mm	En fonction du projet
99/24	Colle à panneaux pour trappe de visite	En fonction du projet

^{*1} Le nombre de vis à panneaux est un nombre moyen. Le nombre de vis varie en fonction de la section de plafond considérée. C'est ainsi qu'un plus grand nombre de vis est nécessaire dans la zone des joints vifs ou des joints en forme de T que c'est le cas dans la zone du panneau sans joint vif.
*2 Toutes les trappes de visite sont livrées sans panneau OWAplan. Le panneau minéral OWAplan^{70/90} doit être découpé sur place à la taille du trappe de visite et collé

avec l'adhésif n° 99/24.

Rendement par enduit

Enduit OWAplan S, blanc

Revêtement avec une pompe à vis pour obtenir une structure fine

N°	Désignation	Taille des seaux	Portée par unité d'emballage	Matériel nécessaire*3 au m²
2015	OWAplan Filler*1, enduit à joint, produit sec	Seau de 7,5 kg de poudre correspond à 12,5 kg mélangé sur place	Env. 55 - 65 m² (mélangé)	Env. 0,20 kg
2016	OWAplan Tape, bande tissée, largeur 48 mm	Rouleau 90 m	Env. 70 m ²	Env. 1,3 m
2017	OWAplan S, Acoustic Coating 60/2, blanc, similaire à RAL 9016, produit humide	Seau de 15 kg	Env. 7 - 10 m ² *3	Env. 2,0 kg *3

Enduit OWAplan XS, blanc

Revêtement avec une pompe Airless pour obtenir une structure très fine

N°	Désignation	Taille des seaux	Portée par unité d'emballage	Matériel nécessaire*3 au m²
2015	OWAplan Filler*1, enduit à joint, produit sec	Seau de 7,5 kg de poudre correspond à 12,5 kg mélangé sur place	Env. 55 - 65 m² (mélangé)	Env. 0,20 kg
2016	OWAplan Tape, bande tissée	Rouleau 90 m	Env. 70 m ²	Env. 1,3 m
2018	OWAplan XS*2, Finest Acoustic Coating 27/990H, blanc, similaire à RAL 9016, produit sec	Seau de 7,5 kg de poudre correspond à 12,2 kg mélangé sur place	Env. 10 - 13 m ² *3 (mélangé)	Env. 1,1 kg *3

Enduit OWAplan color

Revêtement avec une pompe à vis pour obtenir une structure fine

N°	Désignation	Taille des seaux	Portée par unité d'emballage	Matériel nécessaire*3 au m²
2015	OWAplan Filler*1, enduit à joint, produit sec	Seau de 7,5 kg de poudre correspond à 12,5 kg mélangé sur place	Env. 55 - 65 m² (mélangé)	Env. 0,20 kg
2016	OWAplan Tape, bande tissée, largeur 48 mm	Rouleau 90 m	Env. 70 m ²	Env. 1,3 m
2025	OWAplan color, Colored Acoustic Coating 162, couleur RAL/NCS sur demande, produit humide	Seau de 15 kg	Env. 7 m ² *3	Env. 2,1 kg *3

Enduit OWAplan color

Revêtement avec une pompe Airless pour obtenir une structure très fine

N°	Désignation	Taille des seaux	Portée par unité d'emballage	Matériel nécessaire*3 au m²
2015	OWAplan Filler*1, enduit à joint, produit sec	Seau de 7,5 kg de poudre correspond à 12,5 kg mélangé sur place	Env. 55 - 65 m² (mélangé)	Env. 0,20 kg
2016	OWAplan Tape, bande tissée, largeur 48 mm	Rouleau 90 m	Env. 70 m ²	Env. 1,3 m
2025	OWAplan color, Colored Acoustic Coating 162, couleur RAL/NCS sur demande, produit humide	Seau de 15 kg	Env. 10 m ² *3	Env. 1,5 kg *3

 $^{^{*1}}$ Proportions de mélange OWAplan Filler: 5 l d'eau pour 7,5 kg de poudre *2 Proportions de mélange OWAplan XS: 4,7 l d'eau pour 7,5 kg de poudre *3 Inclus enduit de finition

²² OWAplan

7. Description du revêtement d'enduit

7.1 Système d'enduit OWAplan S, blanc

OWAplan S, Acoustic Coating 60/2, blanc, à projeter avec une pompe à vis sur un panneau de support de crépis OWAplan.

7.1.1 Matériaux du système d'enduit OWAplan S, blanc

OWAplan Tape, bande tissée pour OWAplan S, blanc

OWAplan Filler, enduit à joint pour OWAplan S, blanc; conservation à sec pendant au moins 6 mois

OWAplan S, Acoustic Coating 60/2, blanc, grains d'env. 0,5 mm, produit humide; stockage possible dans un lieu frais mais sans gel jusqu'à 12 mois

7.1.2 Description du revêtement

Avant la réalisation, il faut veiller à ce que :

- Les conditions sur le chantier ne soient pas < +7 °C et à ce que l'humidité de l'air ne dépasse pas 70 % conformément à la norme DIN EN 13964
- Pendant la phase de mise en œuvre et de séchage, la température ambiante ou la température du support ne baisse pas en dessous de +5 °C et ne monte pas en dessus de +30 °C
- Les surfaces enduites puissent réduire en grand nombre les capacités d'absorption acoustiques du panneau de support de crépis.
- Les inégalités grossières existantes à la surface du plafond soient poncées avec une ponceuse à bras et à ce que les inégalités fines soient poncées avec une ponceuse à main

Le premier jour, enduire et laisser sécher les joints vifs des panneaux avec deux couches de OWAplan Filler. Coller préalablement OWAplan Tape sur le bord sans non-tissé réalisé sur le chantier dans la zone des joints vifs. Durée de séchage entre deux couches d'au moins 4 heures (peut varier en fonction du climat intérieur). La largeur de la spatule des joints vifs des panneaux doit mesurer au maximum 90 mm et aux bords au maximum 45 mm. Il faut également enduire les têtes des vis. Le jour suivant ou au plus tôt 18 heures (peut varier en fonction du climat intérieur) plus tard, poncer la surface du plafond, l'aspirer et projeter ensuite l'enduit OWAplan S dans une première couche. Durée de séchage d'au moins 12 heures.

Le dernier jour, projeter deux couches d'enduit OWAplan S en respectant une durée de séchage d'env. 4 heures entre les deux couches projetées.

Distance de pulvérisation recommandée par rapport au plafond : environ 70 cm. Les distances plus courtes entraînent une pulvérisation nuageuse et grossière. De plus grandes distances entraînent une pulvérisation plus fine, mais aussi une perte de matière plus importante.

7.1.3 Quantité à appliquer /Grammage (application humide) de OWAplan S, blanc sur le panneau de support de crépis

Il faut respecter env. 1,2 kg/m² en fonction de la structure et de l'exécution.

7.1.4 Machine à enduire OWAplan S, blanc

La pompe à enduire nécessaire est une **pompe à vis**. Le **débit** affiché doit se situer entre **4 et 8 litres par minute**. Marque et modèle recommandés : STROBOT 305 RSD.

Est en outre nécessaire un **compresseur** affichant un **débit** d'au moins **455 litres par minute** et une pression de **10 bar**. La pression n'étant pas constante pendant toute l'opération, le débit est décisif. Marque et modèle recommandés : STROCOMP 865.

Le **diamètre de la buse** du pistolet de pulvérisation doit être compris entre **4 et 5 mm**. Plus le diamètre de la buse est faible, plus la consistance de l'enduit sera fine, mais plus le risque d'encrassement de la buse sera élevé.







Matériel pour enduire	Pression (compresseur)	Débit (compresseur)	Débit (pompe à vis)	Buse (diamètre)
OWAplan S	≈10 bar	mini. 455 l/min	4 à 8 l/min	5 mm

7.2 Système d'enduit OWAplan XS, blanc

OWAplan XS, Finest Acoustic Coating 27/990H, blanc, pour projeter avec le procédé airless sur le panneau de support de crépis.

7.2.1 Matériaux du système d'enduit OWAplan XS, blanc

OWAplan Tape, bande tissée pour OWAplan XS, blanc

OWAplan Filler, enduit à joint pour OWAplan XS, blanc; conservation à sec pendant au moins 6 mois

OWAplan XS, Finest Acoustic Coating 27/990H, blanc, grains d'env. 0,2 mm, produit sec; stockage possible dans un lieu frais mais sans gel jusqu'à 6 mois

7.2.2 Description du revêtement

Avant la réalisation, il faut veiller à ce que :

- Les conditions sur le chantier ne soient pas < +7 °C et à ce que l'humidité de l'air ne dépasse pas 70 % conformément à la norme DIN EN 13964
- Pendant la phase de mise en œuvre et de séchage, la température ambiante ou la température du support ne baisse pas en dessous de +5 °C et ne monte pas en dessus de +30 °C.
- Les surfaces enduites puissent réduire en grand nombre les capacités d'absorption acoustiques du panneau de support de crépis.
- Les inégalités grossières existantes à la surface du plafond soient poncées avec une ponceuse à bras et à ce que les inégalités fines soient poncées avec une ponceuse à main.

Le premier jour, enduire et laisser sécher les joints vifs des panneaux avec deux couches de OWAplan Filler. Coller préalablement OWAplan Tape sur le bord sans non-tissé réalisé sur le chantier dans la zone des joints vifs. Durée de séchage entre deux couches d'au moins 4 heures (peut varier en fonction du climat intérieur). La largeur de la spatule des joints vifs des panneaux doit mesurer au maximum 90 mm et aux bords au maximum 45 mm. Il faut également enduire les têtes des vis. Le jour suivant ou au plus tôt 18 heures (peut varier en fonction du climat intérieur) plus tard, poncer la surface du plafond, l'aspirer et projeter ensuite l'enduit OWAplan XS dans une première couche. Durée de séchage d'au moins 12 heures.

Le dernier jour, projeter deux couches d'enduit OWAplan XS en respectant une durée de séchage d'env. 4 heures entre les deux couches projetées.

Distance de pulvérisation recommandée par rapport au plafond : environ 70 cm. Des distances plus courtes entraînent une qualité de pulvérisation nuageuse et plus grossière. De plus grandes distances entraînent certes une qualité de pulvérisation plus fine, mais cependant également une perte de matière importante.

7.2.3 Quantité à appliquer/Grammage (application humide) de OWAplan XS, blanc sur le panneau de support de crépis

Il faut respecter env. 1,0 kg/m² en fonction de la structure et de l'exécution.

7.2.4 Pompe à enduire OWAplan XS, blanc

La pompe à enduire nécessaire est une **pompe Airless**. Celle-ci doit pouvoir atteindre une pression **d'au moins 200 bar**. Dans les petits espaces, la pression doit être réduite en conséquence afin d'obtenir une surface enduite homogène.

Marque et modèle recommandés : **Graco Mark V, VII, X**. Pistolet de pulvérisation compatible : **Graco TexSpray HeavyDuty**. Buse adaptée : **635**.

Pour une consistance encore plus fine, une buse 633 peut également être utilisée.



Matériel pour enduire	Pression (pompe Airless)	Buse	Pompe Airless recommandée	Pistolet recommandé
OWAplan XS	≈200 bar	635	Graco MARK V, VII, X	Graco TexSpray HeavyDuty

7.3 Enduit OWAplan color

OWAplan color, Colored Acoustic Coating 162, pour projeter avec le procédé airless ou avec la pompe à vis sur le panneau de support de crépis OWAplan en fonction de la structure souhaitée

7.3.1 Matériaux de l'enduit OWAplan color

OWAplan Tape, bande tissée pour OWAplan color

OWAplan Filler, enduit à joint pour OWAplan color: conservation à sec pendant au moins 6 mois

OWAplan color, Colored Acoustic Coating 162, couleur RAL/NCS sur demande, grains d'env. 0,2 mm, produit humide; stockage possible dans un lieu frais mais sans gel jusqu'à 12 mois

7.3.2 Description du revêtement

Avant la réalisation, il faut veiller à ce que :

- Les conditions sur le chantier ne soient pas < +7 °C et à ce que l'humidité de l'air ne dépasse pas 70 % conformément à la norme DIN EN 13964.
- Pendant la phase de mise en œuvre et de séchage, la température ambiante ou la température du support ne baisse pas en dessous de +5 °C et ne monte pas en dessus de +30 °C.
- Les surfaces enduites puissent réduire en plus grand nombre les capacités d'absorption acoustiques du panneau de support de crépis
- Les inégalités grossières existantes à la surface du plafond soient poncées avec une ponceuse à bras et à ce que les inégalités fines soient poncées avec une ponceuse à main.

Le premier jour, enduire et laisser sécher les joints vifs des panneaux avec deux couches de OWAplan Filler. Coller préalablement OWAplan Tape sur le bord sans non-tissé réalisé sur le chantier dans la zone des joints vifs. Durée de séchage entre deux couches d'au moins 4 heures (peut varier en fonction du climat intérieur). La largeur de la spatule des joints vifs des panneaux doit mesurer au maximum 90 mm et aux bords au maximum 45 mm. Il faut également enduire les têtes des vis. Le jour suivant ou au plus tôt 18 heures (peut varier en fonction du climat intérieur) plus tard, poncer la surface du plafond, l'aspirer et projeter ensuite l'enduit OWAplan color dans une première couche. Durée de séchage d'au moins 12 heures.

Aux jours suivants, projeter deux à trois autres couches de OWAplan color en respectant une durée de séchage d'env. 4 heures entre les couches projetées.

Le nombre de couches varie en fonction de la couleur. Les couleurs plus foncées sont projetées, au total, avec 4 couches tandis que les couleurs plus claires sont projetées, au total, avec seulement 3 couches.

Distance de pulvérisation recommandée par rapport au plafond : environ 70 cm. Des distances plus courtes entraînent une qualité de pulvérisation nuageuse et plus grossière. De plus grandes distances entraînent certes une qualité de pulvérisation plus fine, mais cependant également une perte de matière importante.

7.3.3 Quantité à appliquer/grammage (application humide) de OWAplan color sur le panneau de support de crépis

Revêtement avec une pompe à vis : il faut respecter env. 1,2 kg/m² en fonction de la structure et de l'exécution. Revêtement avec une pompe Airless : il faut respecter env. 1,4 kg/m² en fonction de la structure et de l'exécution.

²⁶ OWAplan

7.3.4 Pompe à enduire pour OWAplan color

Il est possible d'utiliser différentes pompes à enduire en fonction de la structure souhaitée. Utilisez une pompe à vis comme pour OWAplan S blanc pour le revêtement de structure fine. Pour cela, reportez-vous au chapitre 7.1.4 Machine à enduire pour OWAplan S, blanc.

Si vous souhaitez obtenir une structure très fine, comme pour OWAplan XS, blanc, utilisez la pompe Airless pour le revêtement. Pour cela, reportez-vous au chapitre 7.2.4 Machine à enduire pour OWAplan XS, blanc

Distance de pulvérisation recommandée par rapport au plafond : environ 70 cm. Des distances plus courtes entraînent une qualité de pulvérisation nuageuse et plus grossière. De plus grandes distances entraînent certes une qualité de pulvérisation plus fine, mais cependant également une perte de matière importante.

7.3.5 Quantité à appliquer/grammage (application humide) de OWAplan color sur le panneau de support de crépis

Revêtement avec une pompe à vis : il faut respecter env. 1,2 kg/m² en fonction de la structure et de l'exécution. Revêtement avec une pompe Airless : il faut respecter env. 1,4 kg/m² en fonction de la structure et de l'exécution.

7.3.6 Pompe à enduire pour OWAplan color

Il est possible d'utiliser différentes pompes à enduire en fonction de la structure souhaitée Utilisez une pompe à vis comme comme pour OWAplan S, blanc, pour le revêtement de structure fine. Pour cela, reportez-vous au chapitre 7.1.4 Machine à enduire pour OWAplan S

Si vous souhaitez obtenir une structure très fine, comme pour OWAplan XS, blanc, utilisez la pompe Airless pour le revêtement. Pour cela, reportez-vous au chapitre 7.2.4 Machine à enduire pour OWAplan XS.



Garanties produit

Les informations fournies dans cette brochure sont basées sur les normes et données disponibles lors de la publication. Toutes les performances, garanties ou assurances fournies, explicites ou implicites, sont sujettes à l'usage exclusif de composants OWA et à l'installation de ces composants selon nos indications. Le non-respect de ces conditions invalidera toute réclamation concernant une performance, garantie ou assurance et rejettera toute responsabilité. OWA se réserve le droit de procéder à des améliorations techniques sur les produits, systèmes ou services sans avis préalable. **Tous les biens et services sont fournis conformément à nos conditions générales de vente en vigueur.**







Les informations contenues dans cette brochure sont à jour au moment de leur publication. Sous réserve d'erreurs et d'omissions. N'hésitez pas à contacter notre équipe de prescripteurs spécialistes OWAconsult pour des cas spécifiques. Nos conseillers se feront un plaisir de répondre à vos questions sous les coordonnées suivantes : tel : +49 9373 201-444 ou e-mail : info@owaconsult.de

Odenwald Faserplattenwerk GmbH

Dr.-F.-A.-Freundt-Straße 3 | 63916 Amorbach | Germany tel +49 9373 201-0 | info@owa.de www.owa-ceilings.com